

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГАПОУ ИО «БРАТСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник ООТ и ПБ

ПАО «РУСАЛ Братск»

А. Н. Емшанов

«18» *ноября* 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ БРИМТ

А. М. Колонтай

«18» *ноября* 2021 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
ПМ 02 РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ
КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА
ПО ПРОФЕССИИ
22.01.03 МАШИНИСТ КРАНА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

г. Братск, 2021 г.

Программа производственной практики профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.01.03 Машинист крана металлургического производства.

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Братский индустриально-металлургический техникум»

Разработчик:

ГАПОУ БРИМТ
(место работы)

преподаватель
(занимаемая должность)

Заварина Н.П.
(инициалы, фамилия)

Рассмотрена на заседании цикловой комиссии _____

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20____ г.

Председатель ПЦК _____

Рецензент:

(от работодателя)

(место работы)

(занимаемая должность)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ	16
6. АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ	17

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ 02 РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) в соответствии с ФГОС по профессии СПО 22.01.03 Машинист крана металлургического производства.

Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ 02 РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА и проводится концентрировано в конце учебного года.

1.2 Цели и задачи производственной практики:

Основными задачами производственной практики являются: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающимися по изучаемой профессии, совершенствование общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Программа производственной практики раскрывает дидактически обоснованное содержание и последовательность процесса овладения обучающимися всеми видами профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС СПО для данной профессии на всех этапах производственной практики.

Программа производственной практики предусматривает обеспечение:

- готовности выпускника к выполнению основных профессиональных функций в соответствии с квалификационными требованиями;
- последовательное формирование общих и профессиональных компетенций по мере перехода от одного этапа практики к другому;
- связь производственной практики с теоретическим обучением.

При разработке программы производственной практики учитывались следующие основные требования:

- отбор содержания производственной практики проводился на основе анализа профессиональной деятельности будущего выпускника, выявления основных умений и навыков, необходимых для овладения профессией и подбора соответствующих им видов работ;
- возрастание уровня требований к профессиональной подготовке обучающегося по этапам и видам практики;
- учет знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, а

также умений и навыков, приобретенных на практических занятиях;
- соответствие содержания производственной практики состоянию и развитию науки, техники и технологии производства.

1.3 Требования к результатам освоения:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

иметь практический опыт:

ПО 1. Контроля за состоянием тормозных и предохранительных устройств, правильностью крепления тросов грузозахватных приспособлений;

ПО 2. Профилактического осмотра механического и электрического оборудования крана;

ПО 3 Браковки канатов в соответствии правилами устройства и безопасной эксплуатации кранов;

ПО 4. Ремонтно-профилактического обслуживания кранов металлургического производства;

уметь:

У 1 - контролировать правильность крепления тросов грузозахватных приспособлений, регулирования тормозов и действия предохранительных устройств;

У 2 - производить текущий осмотр, чистку и смазку трущихся поверхностей деталей механизмов и машин;

У 3 - выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого крана, участвовать в его ремонте;

У 4- выводить краны в ремонт и принимать из ремонта;

У 5- выполнять слесарные работы в процессе ремонта оборудования;

У 6 - контролировать качество ремонта кранов;

знать:

З 1 -причины возникновения неисправностей в работе кранов металлургического производства и способы их предупреждения;

З 2 -виды и свойства смазочных материалов;

З 3 - порядок смазки машин;

З 4 - системы автоматической смазки оборудования крана;

З 5 - измерительный инструмент и требования, предъявляемые к нему;

З 6 - виды технического обслуживания кранов металлургического производства;

З 7 - порядок вывода в ремонт и приема из ремонта кранов;

З 8 - слесарный инструмент и требования, предъявляемые к нему;

З 9 - правила обращения со слесарным инструментом;

З 10 -основные слесарные операции;

З 11 – стропальное дело.

1.4 Количество часов на освоение производственной практики 612 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы ПМ 02 РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.	Контролировать состояние тормозных и предохранительных устройств, правильность крепления тросов грузозахватных приспособлений.
ПК 2.	Выполнять профилактические осмотры механического и электрического оборудования крана.
ПК 3.	Осуществлять браковку канатов в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации кранов.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе, с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план производственной практики.

Таблица №2

№ п/п	Виды работ	Количество часов
II курс		
1	Ознакомление с предприятием, инструктаж по безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности	12
2	Разборка и сборка рабочего оборудования крана	36
3	Разборка и сборка лебедок	24
Итого II курс		72
III курс		
4	Разборка и сборка лебедок	12
5	Разборка и сборка передач, муфт, редукторов крана	72
6	Проверка действия приборов освещения и световой сигнализации крана	36
7	Выполнение стропальных работ при подъёме и перемещении грузов кранами	72
8	Демонтаж, монтаж и транспортировка кранов	30
9	Эксплуатационный (текущий) ремонт кранов	294
10	Выпускная практическая квалификационная работа	24
Итого III курс		540
Всего:		612

3.2 Содержание производственной практики

Таблица №3

№ п/ п	Индекс модуля МДК	Виды работ	Содержание работ	Кол -во ча сов	Коды компетенции		Формы и методы контроля
					ОК	ПК, ПО, У	
II курс							
1	ПМ 02 МДК 02.01	Ознакомление с предприятием, инструктаж по безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности	Требования охраны труда на предприятии. Расположение производственного объекта (цех, мастерская, производственный участок и т.п.). Противопожарное оборудование и инвентарь. Противопожарные мероприятия (на случай возникновения пожара). Ознакомление с зонами постоянно действующих опасных производственных факторов. Соблюдение требований безопасности при установке кранов на участках работ. Безопасность труда при техническом обслуживании и ремонте кранов. Основные требования к электрическим установкам для обеспечения безопасной эксплуатации. Соблюдение электробезопасности при эксплуатации и ремонте механизмов.	12	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6 ОК7		Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производственной практики
2	ПМ 02 МДК 02.01	Разборка и сборка рабочего оборудования крана	Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. <u>Разборка и сборка рабочего оборудования крана:</u> - разборка редуктора грузовой лебедки для определения износа и потребной замены шестерен, валов, подшипников и тормозных дисков. - проверка блоков крюковых подвесок и замена износившихся блоков. - проверка стальных канатов и их крепления: целостность проволок, степень их износа и коррозии, а также наличие смазки. - осмотр полиспастов, замена износившихся блоков, барабанов, шарниров, крюковой подвески.	36	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У2, У3, У4, У5, У6,3.1, 3.2, 3.3, 3.4,3.6, 3.7,3.11 :	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производственной практики

3	ПМ 02 МДК 02.01	Разборка и сборка лебедок	Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. Разборка и сборка грузовой и стреловой лебедок. Проверка состояния лебедок и их тормозных устройств. Сборка и установка лебедок на основания. Проверка тормозных устройств лебедок. Ремонт механизмов и устройств лебедок	24	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У2, У3, У4, У5, У6, 3.1, 3.2, 3.3,3.4, 3.6,3.7, 3.11.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производственной практики
III курс							
4	ПМ 02 МДК 02.01	Разборка и сборка лебедок	Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. Разборка и сборка грузовой и стреловой лебедок. Проверка состояния лебедок и их тормозных устройств. Сборка и установка лебедок на основания. Проверка тормозных устройств лебедок. Ремонт механизмов и устройств лебедок	12	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У2, У3, У4, У5, У6, 3.1, 3.2, 3.3,3.4, 3.6,3.7, 3.11.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производственной практики
5	ПМ 02 МДК 02.01	Разборка и сборка передач, муфт, редукторов крана	Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. Общее ознакомление с системами силовых передач, применяемых в кранах (механическая, электрическая). Разборка, проверка и сборка механической силовой передачи мостового крана. Разборка, ремонт и регулировка тормозного барабана, муфты. Разборка, ремонт механизмов с зубчатыми и	72	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У2,	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производ-

			червячными передачами. Разборка, ремонт тормозов и муфт предельного момента			У3, У4, У5, У6,31, 3.2, 3.3, 3.4,3.6, 3.7,3.11 .	венной практики
6	ПМ 02 МДК 02.01	Проверка действия приборов освещения и световой сигнализации крана	Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. <u>Проверка действия приборов освещения и световой сигнализации крана:</u> - проверка надежности соединений проводов в местах подключения к оборудованию арматуры; - проверка сохранности изоляции; - проверка правильности установки плавких вставок в предохранителях; - проверка отсутствия на проводах горючего и смазки; - проверка чистоты проводки, плафонов и прожекторов; - проверка надежности контактов в местах присоединения проводки, исключающих искрение и нагрев контактируемых поверхностей; - проверка крепления плафонов, проводов внутри кабины и внешних прожекторов; - проверка сохранности сигнализации; - проверка в системе сигнализации крепления подводящих проводов, регулировка силы звука сигнализации.	36	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	ПК2, ПО2, ПО4, У3, 3.1, 3.6	Экспертная оценка результатов деятельности обучающих ся во время производст- венной практики
7	ПМ 02 МДК 02.02	Выполнение стропальных работ при подъёме и перемещении грузов кранами	Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. Проверка технического состояния канатов, цепей, стропов для строповки грузов в соответствии с массой груза, с учетом угла наклона и количества ветвей канатов или цепей. Подбор крюков, скоб и клещей для поднятия груза. Определение примерной массы груза по внешнему виду. Браковка стропов, канатов, цепей и тары. Подъём, опускание груза в соответствии с требованиями по ОТ и ТБ. Подъём, перемещение и	72	ОК1 ОК2 ОК3 ОК6 ОК7	ПК1, ПК3 ПО1 ПО3, У1 У2 У3 3.1, 3.11	Экспертная оценка результатов деятельности обучающих ся во время производст- венной практики

			<p>опускание груза в соответствии с требованиями по ОТ и ТБ. Подъем, перемещение и складирование груза в соответствии с требованиями по ОТ и ТБ. Подъем, перемещение и складирование крупногабаритного груза в соответствии с требованиями по ОТ и ТБ. Запрещённые грузы.</p> <p>Выполнение строповочных работ при подъёме и перемещение грузов кранами. Подача сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъёме, перемещении и укладке грузов.</p>				
8	ПМ 02 МДК 02.01	Демонтаж, монтаж и транспортировка кранов.	<p>Организация рабочего места и безопасность труда. Применяемые инструменты и приспособления. Отработка основных навыков работы при демонтаже, монтаже и транспортировке кранов:</p> <p>разборка и сборка крана;</p> <p>разбор редуктора крана;</p> <p>разборка, ревизия и ремонт редуктора хода моста крана.</p>	30	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	<p>ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У3, У4, У5, У6, ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У2, У3, У4 У5, У6, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.6, 3.7, 3.11.</p>	<p>Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производственной практики</p>

9	ПМ 02 МДК 02.01	Эксплуатационный (текущий) ремонт кранов	<p>Меры безопасности при проведении технического обслуживания кранов. Применяемые инструменты, приспособления и технические материалы.</p> <p>Закрепление ослабевших шпоночных соединений, заклепочных соединений, замена тормозных лент и колодок. Смена разработанных втулок и восстановление подшипников. Сборка и регулировка механизмов крана.</p> <p>Выполнение слесарно-сборочных работ при текущем и капитальном ремонте крана. Разборка крана на отдельные узлы и детали. Промывка деталей и определение их пригодности. Выполнение слесарных операций по пригонке отремонтированных деталей.</p> <p>Сборка редукторов и распределительных коробок.</p> <p>Исправление повреждений металлоконструкций крана.</p> <p>Подготовка металлоконструкций к производству электро- и газосварочных работ.</p> <p>Сборка отдельных узлов и их проверка.</p> <p>Сборка и испытание крана после ремонта:</p> <p>Проверка, замена износившихся блоков , канатов.</p> <p>Проверка стальных канатов и их крепления.</p> <p>Осмотр барабана, шарниров крюковой подвески, полиспастов.</p> <p>Ремонт.</p> <p>Ознакомление с системами силовых передач в мостовых (козловых) кранах.</p> <p>Разборка, проверка и сборка механизма торможения в мостовых (козловых) кранах.</p> <p>Разборка и сборка грузового барабана.</p> <p>Проверка тормозных устройств крана.</p> <p>Ремонт механизмов и устройств лебедок.</p> <p>Разборка редуктора хода тележки крана.</p> <p>Проверка действия приборов освещения крана.</p> <p>Надежность соединения проводов, изоляции.</p> <p>Проверка контактов проводов.</p> <p>Проверка крепления плафонов, прожекторов. Проверка световой и звуковой сигнализации.</p> <p>Проверка технического состояния канатов, цепей, стропов. Браковка.</p> <p>Замена колеса хода моста крана</p>	294	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6	ПК1 ПК2 ПК3 ПО2 ПО1, ПО3 ПО4 У1 У2 У4 У5 У6 ПК1, ПК2, ПК3, ПО1, ПО2, ПО3, ПО4, У1, У2, У3, У4, У5, У6, 3. 1, 3.2, 3.3, 3. 4, 3. 6, 3. 7, 3. 11.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производственной практики
---	-----------------------	--	---	-----	--	---	---

			<p>Осмотр состояния тормозов, смена изношенных накладок, регулировка тормозов</p> <p>Проверка состояния канатов и ихкрепления, ходовых колес, зубчатых муфт.</p> <p>Замена изношенных канатов, колес, муфт.</p> <p>Проверка отсутствия течи масла в редукторах.</p> <p>Проверка уровня масла в редукторах, смазки в подшипниках, добавление масла и смазки.</p> <p>Проверка открытых зубчатых передач.</p> <p>Проверка отсутствия повреждений в крепежных и фиксирующихсоединениях.</p> <p>Проверка гибкой связи заземления электроприборов.</p> <p>Проверка действия и регулировка предохранительных устройств,</p> <p>выключателей и ограничителей.</p> <p>Проверка при необходимости замена токосъёмников.</p> <p>Ревизия (замена) токосъёмных башмаков.</p> <p>Ревизия (замена) гибких связей.</p> <p>Ревизия (замена) изоляторов.</p> <p>Проверка при необходимости замена гидротолкателей.</p> <p>Протяжка болтовых соединений.</p> <p>Доливка масла.</p> <p>Ревизия работы электрооборудования кабины машиниста крана (автоматы, включение освещения кабины, эл.печек, ВК звонка, аварийного выключателя, кнопки ПУСК и т.д.)</p> <p>Ревизия, проверка работы приборов безопасности.</p> <p>Выполнение мелких ремонтных работ, а так же работ, выполняемых по требованию органов надзора.</p> <p>Проверка действия всех механизмов, на предмет отсутствия неравномерных шумов и стуков, люфтов при реверсах.</p> <p>Выявление деталей требующих ремонта и составление предварительной ведомости дефектов.</p> <p>Осмотр состояния тормозов, смена изношенных накладок, регулировка тормозов.</p>				
--	--	--	---	--	--	--	--

			Проверка состояния канатов и их крепления, ходовых колес, зубчатых муфт. Замена изношенных канатов, колес, муфт. Проверка отсутствия течи масла в редукторах. Проверка уровня масла в редукторах, смазки в подшипниках, добавление масла и смазки. Вскрытие всех узлов и агрегатов. Ремонт (ревизия) главного подъёма Ремонт (ревизия) вспомогательных подъёмов. Ревизия механизма передвижения тележки. Ревизия механизма передвижения моста. Ревизия (замена) электродвигателей. Ревизия (замена) гидротолкателей. Ревизия (замена) контакторов. Ревизия (замена) тиристорных блоков и блоков управления. Ревизия (замена) сопротивлений. Ревизия (замена) электрической проводки. Ревизия (замена) кабельной проводки. Ревизия (замена) контроллеров. Ревизия (замена) токосъёмников. Ревизия (замена) концевых выключателей.				
10	ПМ 02 МДК 02.01 и МДК 02.02	Выпускная практическая квалификационная работа		24	ОК1 ОК2 ОК3 ОК4 ОК5 ОК6 ОК7	ПК1 ПК2 ПК3 ПО1 ПО2 ПО3 ПО4 У1 У2, У4 У5, У6 3.1, 3.2 3.3, 3.4 3.5, 3.6 3.7, 3.8 3.9, 3.10 3.11	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся во время производст- венной практики
Всего:				612			

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики

Реализация программы производственной практики предполагает проведение практики на предприятиях или организациях на основе прямых договоров, заключаемых между училищем и предприятием, организацией, куда направляются обучающиеся.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится концентрировано. Условием допуска обучающихся к практике является освоенная программа теоретического материала по теме практики.

По окончании практики, обучающиеся должны предоставить аттестационный лист.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Производственную практику проводят мастера производственного обучения. Мастера производственного обучения должны иметь среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю профессионального модуля и должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<i>1</i>	<i>2</i>
иметь практический опыт:	
- контроля за состоянием тормозных и предохранительных устройств, правильностью крепления тросов грузозахватных приспособлений;	<i>Зачеты по производственной практике, комплексный экзамен по профессиональному модулю</i>
- профилактических осмотров механического и электрического оборудования крана;	<i>Зачеты по производственной практике, комплексный экзамен по профессиональному модулю</i>
- браковки канатов в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации кранов;	<i>Зачеты по производственной практике, комплексный экзамен по профессиональному модулю</i>
- ремонтно-профилактического обслуживания кранов металлургического производства;	<i>Зачеты по производственной практике, комплексный экзамен по профессиональному модулю</i>
умения:	
- контролировать правильность крепления тросов грузозахватных приспособлений, регулирования тормозов и действия предохранительных устройств;	<i>Экспертное наблюдение и оценка проведения учебно - производственных работ</i>
- производить текущий осмотр, чистку и смазку трущихся поверхностей деталей механизмов и машин;	<i>Экспертное наблюдение и оценка проведения учебно - производственных работ</i>
- выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого крана, участвовать в его ремонте;	<i>Экспертное наблюдение и оценка проведения учебно - производственных работ</i>
- выводить краны в ремонт и принимать из ремонта;	<i>Экспертное наблюдение и оценка проведения учебно - производственных работ</i>
- выполнять слесарные работы в процессе ремонта оборудования;	<i>Экспертное наблюдение и оценка проведения учебно - производственных работ</i>
- контролировать качество ремонта кранов;	<i>Экспертное наблюдение и оценка проведения учебно - производственных работ</i>

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Характеристика профессиональной деятельности
обучающегося во время производственной практики
ПМ 02. РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ
КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА.

Ф.И.О. обучающегося _____

№ группы: _____

Профессия СПО: 22.01.03 Машинист крана металлургического производства.

Место проведения практики: _____

Время проведения практики: 3 курс с _____. по _____. 540 ч.

Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время производственной практики

Вид работ	Количество часов	Коды проверяемых результатов (ПК, ОК, ПО, У)	Качество выполнения (отлично, хорошо, удовлетворительно)
Разборка и сборка лебедок	12	ПК1,ПК2 ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5	
Разборка и сборка передач, муфт, редукторов крана	72	ПК1,ПК2 ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5	
Проверка действия приборов освещения и световой сигнализации крана	36	ПК2 ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5	
Выполнение стропальных работ при подъёме и перемещении грузов кранами	72	ПК1,ПК2, ПК3 ОК1, ОК2,ОК3, ОК4, ОК5	
Демонтаж, монтаж и транспортировка кранов	30	ПК1,ПК2, ПК3 ОК1, ОК2,ОК3, ОК4, ОК5	
Эксплуатационный (текущий) ремонт кранов	294	ПК1,ПК2, ПК3 ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5	
Выпускная практическая квалификационная работа	24	ПК1,ПК2, ПК3 ОК1, ОК2,ОК3, ОК4, ОК5	

Освоенные профессиональные компетенции

Профессиональные компетенции		Оценка (удовлетворительно «+», неудовлетворительно «-»)
ПК 1	Контролировать состояние тормозных и предохранительных устройств, правильность крепления тросов грузозахватных приспособлений.	
ПК 2	Выполнять профилактические осмотры механического и электрического оборудования крана.	
ПК 3	Осуществлять браковку канатов в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации кранов.	
Итоговая оценка по профессиональным компетенциям		

Освоенные общие компетенции

Общие компетенции		Оценка (удовлетворительно «+», неудовлетворительно «-»)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	
Итоговая оценка по общим компетенциям		

Заключение:

Обучающийся _____
(фамилия, имя, отчество)

освоил программу производственной практики в полном объеме с оценкой _____ вид профессиональной деятельности «Ремонтно-профилактическое обслуживание механизмов кранов металлургического производства» _____.
(освоен / не освоен)

Руководитель практики _____ / _____

Заместитель директора по УПР _____ / _____

М.П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Характеристика профессиональной деятельности
обучающегося во время производственной практики
ПМ 02. РЕМОНТНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ
КРАНОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА.

Ф.И.О. обучающегося _____

№ группы: _____

Профессия СПО: 22.01.03 Машинист крана металлургического производства.

Место проведения практики: _____

Время проведения практики: 2 курс с _____.____ по _____.____ 72 ч.

Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время производственной практики

Вид работ	Количество часов	Коды проверяемых результатов (ПК, ОК, ПО, У)	Качество выполнения (отлично, хорошо, удовлетворительно)
1. Ознакомление с предприятием, инструктаж по безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности.	12	ОК1,ОК2,ОК3, ОК4,ОК5, ОК6,	
2.Разборка и сборка рабочего оборудования крана.	36	ПК3,ОК1,ОК2,ОК3, ОК6, ОК7, ПО2, У1, У2, У9,3.1,3.11.	
3. Разборка и сборка лебедок.	24	ОК1,ОК2,ОК3,ОК4 ОК5,ОК6ПК1,ПК2, ПК3,ПО1,ПО2,ПО3, ПО4,У1,У2,У3,У4, У5,У6,3.1,3.2, 3.3,3.4,3.6,3.7,3.11.	
Всего	72		

Освоенные профессиональные компетенции

Профессиональные компетенции		Оценка (удовлетворительно «+», неудовлетворительно «-»)
ПК 1	Контролировать состояние тормозных и предохранительных устройств, правильность крепления тросов грузозахватных приспособлений.	
ПК 2	Выполнять профилактические осмотры механического и электрического оборудования крана.	
ПК 3	Осуществлять браковку канатов в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации кранов.	
Итоговая оценка по профессиональным компетенциям		

Освоенные общие компетенции

Общие компетенции		Оценка (удовлетворительно «+», неудовлетворительно «-»)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	
Итоговая оценка по общим компетенциям		

Заключение:

Обучающийся _____
(фамилия, имя, отчество)

освоил программу производственной практики в полном объеме с оценкой _____ вид профессиональной деятельности «Ремонтно-профилактическое обслуживание механизмов кранов металлургического производства» _____.
(освоен / не освоен)

Руководитель практики _____ / _____

Заместитель директора по УПР _____ / _____

М.П.