

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Иркутской области
«Братский индустриально–металлургический техникум»
(ГАПОУ БрИМТ)

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор ООО «БЗФ»



С.Е. Соколов

2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ БрИМТ



А.М. Колонтай

2025 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО
ПРОФЕССИИ 13723 МАШИНИСТ ЗАГРУЗОЧНО-ШУРОВОЧНОЙ
МАШИНЫ DDS) РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

Форма обучения – очная
Срок обучения – 3 месяца

г. Братск

2025

Программа курса «Машинист загрузочной-шуровочной машины DDS» разработана на основе квалификационной характеристики.

Разработчики:

Главный специалист ГТР Д.В. Олейников

Заведующий отделением ГАПОУ БриМТ В.С. Преина

Основная программа профессионального обучения по профессии
«Машинист загрузочно-шуровочной машины DDS»
(профессиональная подготовка)

1. Цели реализации программы

Настоящая программа предназначена для обучения технологического персонала плавильных цехов (плавильщиков ферросплавов), эксплуатации и техническому обслуживанию загрузочно-шуровочной машины DDS

Общий срок обучения 3 месяца. На теоретическое обучение отведено - 32 часа, на производственное обучение - 96 часов. На квалификационный экзамен 8 часов. Для теоретического обучения рабочих привлекаются специалисты, имеющие высшее или среднее профессиональное образование и стаж работы по направлению обучения не менее 3-х лет.

Для практического обучения учащиеся закрепляются за инструкторами (квалифицированными рабочими), имеющими опыт работы в данной профессии.

Обучение заканчивается сдачей квалификационного экзамена.

2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения

2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации

Программа разработана в соответствии со:

- Законом РФ «Об образовании в РФ» от 29.12.2012 №273-ФЗ;
- Приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих,

по которым осуществляется профессиональное обучение»;

2.2. Требования к результатам освоения программы

В результате освоения программы у слушателя должны быть сформированы следующие компетенции:

В результате освоения программы слушатель должен **знать**:

– устройство и принцип работы основных узлов и механизмов машины

уметь:

– обрабатывать колошник печи;

– гасить свищи;

– загружать шихту и добавки в заданное место колошника с помощью загрузочно-шуровочной машины.

3. Содержание программы

Категория слушателей: технологический персонал плавильных цехов (плавильщиков ферросплавов).

Трудоемкость обучения: 140 академических часов.

Форма обучения: очная.

3.1. Учебный план

№	Наименование модулей	Количество часов	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	32	
1.1.	Специальный курс	32	Тестирование
2.	Производственное обучение	96	
3.	Консультация	4	
4.	Квалификационный экзамен	8	Экзамен
	ИТОГО:	140	

3.2. Учебно-тематическое планирование

№	Наименование модулей	Всего, ак. час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практ. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Теоретическое обучение	32	32			
1.1.	Охрана труда и промышленная безопасность при работе на загрузочно-шуровочной машине	4	4			
1.2.	Основы гидравлики и гидропривода	2	2			
1.3.	Электрическая часть	4	4			
1.4.	Устройство загрузочно-шуровочной машины	10	10			
1.5.	Техническое обслуживание загрузочно-шуровочной машины. Уход, надзор, эксплуатация	6	6			
1.6.	Возможные неисправности, их признаки, причины и способы	6	6			

	устранения					
2.	Производственное обучение	96		96		
2.1.	Промышленная безопасность при работе на шуровочной машине	4		4		
2.2.	обучение приемам работы на шуровочной машине	32		32		
2.3.	Самостоятельная работа на шуровочной машине под руководством инструктора производственного обучения	52		52		
2.4.	Квалификационная пробная работа	8		8		
3.	Квалификационный экзамен:	8			8	Экзамен
3.1.	Консультации	4			4	
3.2.	Экзамен	8			8	Экзамен
	ИТОГО:	140	32	96	12	

4. Организационно-педагогические условия реализации программы

4.1. Материально-технические условия реализации программы

Наименование помещения	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Аудитория	Лекции	Компьютер, мультимедийный проектор, экран, доска, флипчарт
Лаборатория, компьютерный класс	Лабораторные и практические занятия, тестирование, экзамен	Оборудование, оснащение рабочих мест, инструменты и расходные материалы

4.2. Учебно-методическое обеспечение программы

- печатные раздаточные материалы для слушателей;
- учебные пособия, изданные по отдельным разделам программы;
- профильная литература;
- отраслевые и другие нормативные документы;
- электронные ресурсы и т.д.

4.3. Кадровые условия реализации программы

Реализация программы курса должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование. Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. Оценка качества освоения программы

Промежуточная аттестация по программе предназначена для оценки освоения слушателем модулей (разделов, дисциплин) программы и проводится в виде зачетов и (или) экзаменов. По результатам любого из видов итоговых промежуточных испытаний, выставляются отметки по двухбалльной («удовлетворительно» («зачтено»), «неудовлетворительно» («не зачтено»)) или четырех балльной системе («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»).

Итоговая аттестация включает в себя экзамен и проверку теоретических знаний (тестирование).

КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Экзаменационные билеты

по профессии «Машинист загрузочно-шуровочной машины DDS»

БИЛЕТ №1

1. Из каких основных частей состоит шуровочная машина?
2. Порядок приема и сдачи смены.
3. Назовите причины вспенивания масла.
4. Порядок применения бирочной системы при эксплуатации и ремонте шуровочной машины.

БИЛЕТ №2

1. Органы управления и принцип работы машины.
2. Обязанности машиниста шуровочной машины во время работы.
3. Задачи ежемесячного технического обслуживания машины.
4. Порядок освобождения пострадавшего от воздействия электрического тока.

БИЛЕТ №3

1. Технические характеристики шуровочной машины.
2. Обязанности машиниста шуровочной машины по окончании работы.
3. Кабельный токоподвод. Устройство и назначение.
4. Правила проведения искусственного дыхания «рот в рот».

БИЛЕТ №4

1. Назначение и устройство ходового привода.
2. Порядок пуска машины в работу.
3. Кавитация и причины ее возникновения.

4. Опасные и вредные производственные факторы, воздействующие на машиниста при работе на машине.

БИЛЕТ №5

1. Устройство и назначение подъемной рамы.
2. В каких случаях запрещается работать на шуровочной машине.
3. Назначение шуровочной машины.
4. Первая доврачебная помощь при тепловом ударе.

БИЛЕТ №6

1. Маслбак. Устройство и назначение.
2. Порядок обнаружения неисправностей шуровочной машины.
3. В каких вставках масляного фильтра подлежит замене?
4. Требования безопасности при работе на шуровочной машине.

БИЛЕТ №7

1. Устройство и назначение насосного привода.
2. Способы смазки узлов шуровочной машины.
3. Действия машиниста при предельно низкой температуре масла.
4. Приборы безопасности установленные на шуровочной машине и их назначение.

БИЛЕТ №8

1. Принцип действия ходовой гидравлики.
2. Возможные неисправности машины и их причины.
3. При каких температурах масла запрещается эксплуатация машины?
4. Ответственность за нарушение правил промышленной безопасности и охран труда?

БИЛЕТ №9

1. Принцип действия рулевой гидравлики.
2. Порядок остановки машины на ремонт.
3. Какими органами управления работать одновременно запрещается?
4. Первая доврачебная помощь при ожогах.

БИЛЕТ №10

1. Принцип действия рабочей гидравлики.
2. Ежемесячное техническое обслуживание машины.
3. Какие гидроцилиндры шуровочной машины можно вводить в действие одновременно?
4. Действия пострадавшего и свидетелей сразу после произошедшего несчастного случая.